



MIG 550 W / WF41C

MIG/MAG-Schweißmaschine für Stahl, CrNi Stahl und Aluminium



MIG 550 W / WF41 C ist eine praxisingerechte Hochleistungsmaschine für schwerste Schweißarbeiten, wassergekühlt mit separatem Drahtvorschubkoffer, robust und universell einsetzbar, mit sehr guten Schweißigenschaften. Technische Komplettausstattung.

Technische Daten

Schweißgleichrichter MIG 550

Netzanschluss:	3 x 400 V - 50/60 Hz
Absicherung:	35 (63)A
Schweißstromstellbereich:	60 - 550 A
Einschaltdauer:	520 A / 40% ED 500 A / 60% ED 420 A / 100% ED
Schaltstufen:	40
Schutzgrad:	IP23, Schutzklasse S
Abmessung:	950 x 450(570) x 950 mm
Gewicht:	203 kg

Wasserkühlaggregat WK10:

Kreiselpumpe, Tank, Radiator 3-reihig
im Gleichrichtergehäuse eingebaut

Drahtvorschubgerät WF41C:

4-Rollenantrieb verzahnt, Motor 42 V,
Softstart, Drahrückbrandregelung, 2/4 Taktschaltung,
Draht-Gastest, Lenkrollen
Abmessung: 550 x 230 x 450 mm
verschweißbare Drahtdurchmesser: 0,8 – 1,6 (2,0) mm
Gewicht: 18 kg

Zwischenschlauchpaket:

wassergekühlt beidseitig an Gleichrichter und
Drahtvorschubgerät steckbar
wahlweise 1 - 40 m

Standard:

Digitalanzeige V/A

Option:

Synergisteuerung

MIG 550 W / WF41C (Art-Nr. 09554-WWF)

Hersteller:

WOLTERSDORF Schweißmaschinen GmbH, Eichendamm 3, D-15569 Woltersdorf
Tel.: 03362/5398, Fax: 03362/75307
www.woltersdorf-schweiss.de